

TKT Unternehmensvorstellung



TKT

Unternehmensvorstellung

Inhaltsverzeichnis

1. Das Unternehmen
2. Erfolgsfaktoren
3. Produkte
4. Qualitätsmerkmale
5. Zubehör
6. Marktbedeutung

1. Das Unternehmen

Seit über 30 Jahren Marktführer im Thermobehälterbau.

Spezialist und Systemanbieter für den Tiefkühl- und Frischetransport.

Über 10.000 qm² modernste Fertigungsfläche.

Die Produkte werden ausschließlich in Deutschland produziert.

Flexibilität durch hohe Fertigungstiefe und Bevorratung von Halbfertigprodukten.

Kontinuierliche Entwicklung zum Spezialisten von Thermobehältern.

Zunehmende Internationalisierung (über 50% Exportanteil).



Mitgliedschaften

- ≡ Weimarer Hygieneinstitut
- ≡ DTI
- ≡ Normenausschuss

2. Erfolgsfaktoren

Genaueste Kenntnisse der Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

⇒ Branchenexperte durch engen Kontakt zum Kunden

Kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte und Gesamtsysteme.

⇒ Erfahrungsvorsprung

Alle Kernprozesse befinden sich in eigener Hand.

⇒ Volle Prozessverantwortung, Kontrolle und Flexibilität

Marktführerschaft in der Branche Lebensmitteltransport.

⇒ Sicherheit

Produkte werden vollständig in Deutschland hergestellt.

⇒ hohe Qualität (Made in Germany)



3. Produkte

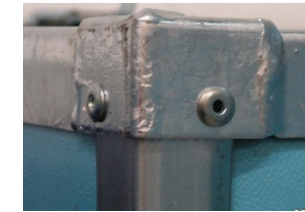
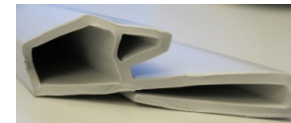
TKT-Thermobehälter werden in verschiedenen Größen und Ausführungen angeboten. Die Produkte sind ATP und HACCP zertifiziert.



4. Qualitätsmerkmale

Hohe Qualitätsstandards durch kontinuierliche Weiterentwicklungen an den einzelnen Komponenten.

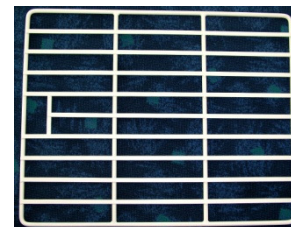
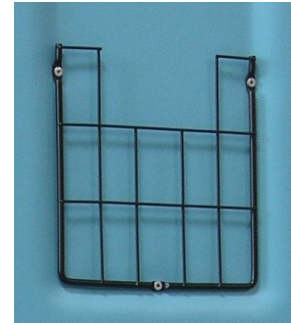
- ≡ Ziehgriffe
- ≡ Klappgriff
- ≡ Türgriff
- ≡ Verschlussteil
- ≡ Scharnierteil
- ≡ Winkeleckstützen
- ≡ Tür
- ≡ Magnetischer Türfeststeller
- ≡ Abweisbleche
- ≡ Abgekantete Eckwinkel
- ≡ Steckwinkel (PE-Außenhaut)
- ≡ Spezialmehrkammerdichtung
- ≡ Rammschutz



5. Zubehör

Die Behälter können je nach Bedarf mit entsprechendem Zubehör ergänzt werden.

- ≡ Gitterrahmen
- ≡ Beschriftungstafeln
- ≡ Kühlplatten
- ≡ Bockrollenschutz
- ≡ Thermometer
- ≡ Kranösen
- ≡ Fleischschienen
- ≡ Einfriergestelle
- ≡ Schneeboxen (Gassysteme)
- ≡ GFK Boden
- ≡ Drahtgitter Zwischenböden
- ≡ Trockeneisschalen



6. Marktbedeutung

Kooperationen mit allen großen Lebensmittelketten.

Marktanteil in Deutschland über 70%, in Europa über 60%.

Bekannt als Spezialist in der Überprüfung der gesamten Kühlkette.

- ≡ Kooperationen mit Herstellern von Schnellfrosterzellen
- ≡ Kooperationen mit Herstellern von Waschanlagen
- ≡ Temperaturmessung
- ≡ Verschiedene Kühlsysteme (Kühlplatten, Snowcool, Trockeneis)
- ≡ Wirtschaftlichkeitsberechnungen

Die Termintreue und Lieferfähigkeit beträgt über 99%.

